

**TENONI PER MANDRINI ATTACCO MAS-BT** (tullstud for chucks with shank MAS-BT)

**Prod. SCU**

In acciaio, temprato. Di alta precisione BT-MAS-I/II. Forati per lubrificazione interna.  
Per mandrini Art. 1560 GC.

Tipo.....	<b>16</b>	<b>16A</b>
Filetto G.....	M.	16
Angolo a°.....	gradi	45
Quota d1.....	mm	15
Quota d2.....	mm	10
Quota d3.....	mm	17
Quota L1.....	mm	60
Quota L2.....	mm	35
Per coni Gr.....	BT 40	BT 40
<b>1560GEB</b>	<b>Cad.</b>	<b>29,20</b>

SCU

1560GEB



**GHIERE DI SERRAGGIO PER MANDRINI PORTA-PINZE ER** (locking collars for ER pinchers holder chucks)

**Prod. SCU**

In acciaio temprato. Di alta precisione che garantisce un'elevata centratura, la tenuta e la facile estrazione dai mandrini delle pinze elastiche, grazie alla linguetta di trascinamento.  
Per mandrini Art. 1560 GA-B-C-D.

Per mandrini porta-pinze ER	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>	<b>40</b>
Ø ghiera d.....	mm	32	35	42	50
Altezza ghiera L.....	mm	17,5	19	20	22,3
Filetto ghiera G.....	MF	22x1,5	25x1,5	32x1,5	40x1,5
<b>1560GEC</b>	<b>Cad.</b>	<b>29,20</b>	<b>30,10</b>	<b>32,10</b>	<b>37,60</b>

SCU

1560GEC



**MANDRINI PORTA-PINZE ER CENTRO P AD ALTISSIMA QUALITA' PER ELEVATE VELOCITA'**

(high quality pinchers holder chucks with locking collar)

**Prod. SCU - Orig. Fahrion**

Per pinze ER DIN 6499/ISO 15488, CON Ø SERRAGGIO A MISURA INTERA.  
Per attacchi DIN 6535 anche con lubrificazione interna. Di altissima precisione, ad altissima tenuta, garantiscono la massima centratura di utensili come frese, punte, svasatori, alesatori, bareni ecc. con i più alti momenti torcenti. La perfetta esecuzione della ghiera a filetto trapezoidale e a doppia guida lunga garantisce la massima centratura, l'ottimale precisione di rotazione e ripetibilità, l'ideale tenuta e la facile sostituzione delle pinze.  
Utilizzati in combinazione con le pinze orig. Fahrion Art. 1561 GL-N assicurano una precisione del sistema minore o uguale a 8 µm.

MANDRINI HSK DIN 69893/A-E PORTA-PINZE TIPO ER

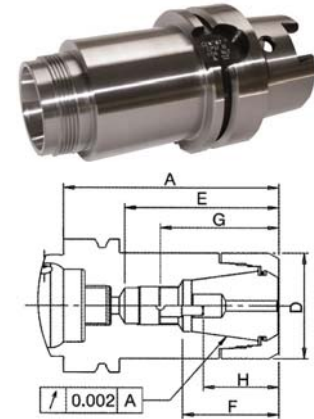
Attacco HSK-A63 secondo norme DIN 69893/A-E.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 20000 1/min.

Tipo.....	<b>32</b>
Capacità serraggio Ø.....	mm 2-20
Quota D.....	mm 50
Quota A.....	mm 100
Quota E.....	mm 71
Quota F.....	mm 45
Per pinze Art.....	1561 GN
<b>1560GL</b>	<b>Cad.</b> <b>223,00</b>

SCU

1560GL



I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta. Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm. La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.  
Articolo in esaurimento.

Descrizione di riferimento vedi Art. 1560GL

MANDRINI MAS/BT PORTA-PINZE TIPO ER

Attacco BT 40 secondo norme MAS/BT, terminale con filetto interno M16.

Grado di bilanciamento G 6,3 a giri 15000 1/min.

Tipo.....	<b>25</b>	<b>32</b>
Capacità serraggio Ø.....	mm 2-16	2-20
Quota D.....	mm 40	50
Quota A.....	mm 55	55
Quota E.....	mm 93	95
Quota F.....	mm -	55
Per pinze Art.....	1561 GL	1561 GN
<b>1560GM</b>	<b>Cad.</b> <b>191,00</b>	<b>191,00</b>

SCU

1560GM



I mandrini vengono forniti senza ghiera e senza anelli di tenuta.

Per ghiera e anelli ved. Art. 1560 GPA-B-C-E.

La quota E si riferisce a utensili con attacco inferiore o uguale a 16 mm.

La quota F si riferisce a utensili con attacco maggiore a 16 mm.

Articolo in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa